

# COMPACT MIG 201 半自動溶接機

**操作性 作業性 経済性** に優れた高性能半自動溶接機

**15A~200A**

他社同製品（三相 200V）に比べ、より  
薄い板から厚い板まで幅広い溶接が可能。

## ★ 小型軽量でも優れて耐久性で最高の使い勝手

- ワイヤーとガスボンベが本体と一体化して移動も楽々
- ワイヤースプールはφ300mm、15kg巻きまで装着可能
- 反対上部は作業台として利用可能（ゴムマット付き）
- オーバーヒートを事前に防ぐサーモスタット機能付き
- ボンベと本体はキャスターと一緒に移動可能

## ★ 省電力でありながら高効率、高性能

- 15Aの電流でアークが安定し板厚 0.6mmから溶接可能
- 200Aの（使用率 35%）の電流で板厚 6.0mmまで溶接可能

## ★ スチールとステンレスの美しい仕上げ

- アークが安定し、スパッタが少なく母材の溶込みも良い
- 下孔を開けずに片面スポット溶接が可能（溶接タイマー付）
- ピンチェルトーチMB15（3m）付属
- ※オプションで4mトーチもあります
- ※オプションでアルミ、ブレイジング溶接にも対応



### 【標準付属品】

- \*ピンチェルMB15  
（スチール用 0.6mm チップ付属）
- \*アースケーブル（4m）
- \*電源ケーブル（5m）
- \*ガス流量計
- \*0.6mm/5kgスチールワイヤー
- \*0.8mmチップ
- \*電源接続用丸端子

### 【連続使用時間参考例】

使用率	可能時間
100%	110Aで 10分連続可能
60%	140Aで 6分連続可能
45%	165Aで 4.5分連続可能
35%	200Aで 3.5分連続可能

### 【テクニカルデータ】

型式	CM201
入力電圧	三相220V
定格周波数	50/60Hz
最大使用電力	4.5Kw
定格入力	6kVA 45% / 4.6kVA 60%
定格出力電流	15A~200A
使用率	200A(35%)、165A(45%)、140A(60%)、110A(100%)
適用ワイヤー/径	カーボン、ステンレス、(OP/アルミニウム) φ0.6 / φ0.8mm (OP/φ1.0mm)
格納ワイヤースプール	φ300mm / 15Kg
冷却方式	空冷
総重量	53.5Kg
外形寸法	幅345×奥行810×高さ615mm

■ 販売店 ■